

Instructions essentielles concernant le montage

Instructions de montage pour mains de suspension pneumatique BPW

Mains BPW

Auxiliaire de positionnement
dans le centre de la main au-dessus de l'œil du boulon de ressort

Zone de soudage
Zone de soudage des traverses

Procédés de soudure :

- Soudage sous gaz de protection inerte (MIG) alliage du fil G 4 Si 1 (DIN EN 440)
- Soudage par électrodes enrobées à la chaux basique E 46 2 (DIN EN 499)

Il faut que les caractéristiques mécaniques correspondent au matériel de base S 420 ou S 355 J 2

Epaisseur du cordon a 5 (DIN EN ISO 5817)

Eviter la formation de cratères en fin de cordon ainsi que celle d'irrégularités !

Attention :

Les entretoisements transversaux ne doivent être soudés sur la main lorsque le bras de guidage est monté, car les rondelles d'usure situées entre le bras de guidage et la main pourraient être endommagées par la chaleur.

Dans ce cas, il est possible d'utiliser des goussets vissés (voir instructions de montage EAC).

Remarque :

- Lors de tous travaux de soudure, il faut protéger les bras de guidage, supports de coussins, brides de ressort, les coussins et les conduites en plastique contre la projection d'étincelles et de grains de soudure.
- Il ne faut en aucun cas installer le pôle de masse sur le bras de guidage, support de coussin, bride de ressort ou le moyeu.
- Les soudures sur les bras de guidage et support de coussin ne sont pas autorisées !
- Le chauffage des mains de suspension n'est pas autorisé lors des travaux d'alignement !

Instructions de montage pour modules de suspension pneumatique BPW

Correction de l'alignement

Veiller à un réglage symétrique de la cale à coulisse intérieure et extérieure !

Palier de boulon de ressort

Palier de boulon de ressort standard

Attention :

Veiller au bon positionnement des cales à coulisse sur les éléments de guidage (flèches) des mains de suspension pneumatique !

La partie carrée sur la tête du boulon de ressort (sécurité de torsion) doit se trouver dans la rainure de la cale à coulisse.

Recommandations pour les entretoisements

Entretoisement pour châssis gauchissable dans le sens longitudinal (plateaux)

Entretoisement pour châssis ingauchissables dans le sens longitudinal (citernes, silos, fourgons)

Goussets vissés

Couples de serrage

Dispositif de relevage latéral

Dispositif de relevage central

Dispositif de relevage bilatéral

Recouvrir les surfaces de contact avant la mise en peinture

Surface de contact pour éléments d'assemblage boulonné :

- Epaisseur de couche maximale pour les peintures de finition 30 µm
- Epaisseur de couche maximale pour la galvanisation 100 µm

Extérieur

Intérieur

Rep.	Zone	Fixation	Filetage	Couple de serrage (filet légèrement graissé)
1	Palier de boulon de ressort	Boulon de ressort	M 24	650 Nm (605 - 715 Nm)
2		Boulon de ressort / Gousset	M 18 x 1,5	420 Nm (390 - 460 Nm)
3	Amortisseur	Fixation supérieur et inférieure	M 24	530 Nm (495 - 585 Nm)
4	Coussin d'air	Fixation couvercle supérieur	M 12	66 Nm
5		Fixation inférieure	M 16	230 - 300 Nm
6		Vis centrale		300 Nm
7	Dispositif de relevage bilatéral	Fixation vase à diaphragme	M 16	180 - 210 Nm
8		Fixation tôle de raccordement / Support	M 12	75 Nm
9		Fixation pièce profilée au bras de guidage	M 10	50 Nm
10	Dispositif de relevage latéral	Fixation rouleau au levier	M 20	350 Nm
11	Dispositif de relevage central	Boulon de ressort	M 30	900 Nm (840 - 990 Nm)
12		Fixation levier	M 16	230 Nm